

# LUNCHMENÜ DER WOCHE.

## VORSPEISE

---

**KAROTTEN-INGWER-SUPPE** oder **SALAT**

## HAUPTGANG

---

**OFENKARTOFFELN & KICHERERBSEN**

Karotten | Zitrone | Olivenöl

oder

**COUSCOUS**

Zucchini | Tomate

oder

**KARTOFFELGRATIN**

goldgelb gratiniert

und

**HÄHNCHENSCHNITZEL** oder **LACHSFILET**

## DESSERT

---

**KOKOS-PANNA-COTTA MIT FRÜCHTEN** oder **AFFOGATO**

# ALS MENÜ

VEGETARISCH

# 27

19